Merkblattreihe Holzarten
Blatt 001
Sipo

Botanische Bezeichnung:	*Entandrophragma utile*, Familie Meliaceae
Verbreitung:	Tropisches Afrika von Sierra Leone ostwärts bis Uganda und südlich bis DR Kongo und Angola
Weitere wichtige Handelnamen:	sipo (D, CI, F), assié (F, CAM), utile (D, GH, GB), bada, mébrou, zuiri (CI), efou-konkonti (GH), timbi, assang-assié (CAM), akuk, ogipogo, ubilesan (WAN)
Kurzzeichen nach DIN EN 13556:	ENUT

Sipo, bot. *Entandrophragma utile*, wird üblicherweise auch als Sipo-Mahagoni oder Utile gehandelt. Die neue Nomenklatur nach DIN EN 13556 sieht jedoch nur noch den Namen Sipo vor. Große Nachfragen in den 1960-er und 1970-er Jahren leiteten regelmäßige Importe des Holzes von der Westküste Afrikas nach Europa ein. Abnehmende Ressourcen reduzieren das Angebot auf dem Markt; zurzeit laufen Bestrebungen zur nachhaltigen Bereitstellung des Holzes mit anerkannten Zertifizierungssytemen.

Farbe und Struktur: Das Splintholz ist von mittlerer Breite, rötlich grau und deutlich vom Kernholz abgesetzt. Das Kernholz ist hell- bis bräunlich rot und dunkelt infolge der Trocknung und natürlichen Lichtalterung tief rotbraun nach. Die Zuwachszonengrenzen sind deutlich durch schmale, marginale Parenchymbänder markiert. Die z. T. dunkel ausgefüllten Poren sind mittelgroß bis grob. Durch den Wechseldrehwuchs sind die Radialflächen regelmäßig gestreift.

Gesamtcharakter: Rötlichbraunes und poriges Holz mit sehr gutem Stehvermögen. Variabel zur Schnittrichtung ergeben sich dekorative Oberflächen.

Eigenschaften:

Gewicht frisch [kg/m³]		850–950
Rohdichte lufttrocken (12–15 % u) [g/cm³]		(0,4–)0,55–0,69(–0,74)
Druckfestigkeit $u_{12–15}$ [N/mm²]		45–72
Biegefestigkeit $u_{12–15}$ [N/mm²]		83–153
Elastizitätsmodul (Biegung) $u_{12–15}$ [N/mm²]		8 830–13 830
Bruchschlagarbeit [kJ/m²]		30–50
Härte (JANKA) ⊥ zur Faser $u_{12–15}$ [kN]		3,33–5,61
Härte (BRINELL) ⊥ zur Faser $u_{12–15}$ [N/mm²]		15–21
Trocknungsschwindmaß (frisch bis $u_{12–15}$)	radial [%]	≈ 3,5
	tangential [%]	≈ 3,0
Differentielles Schwindmaß [%/%]	radial	0,18–0,22
	tangential	0,25–0,26
pH-Wert		≈ 4,45
Natürliche Dauerhaftigkeit (DIN EN 350) variabel		Klasse 2–3

Bearbeitbarkeit: Sipo ist mechanisch gut zu bearbeiten, ohne dass die Werkzeuge übermäßig schnell abstumpfen. Scharfe Schneiden vermindern Faserausrisse bei starkem Wechseldrehwuchs. Das Holz ist gut zu messern und zu schälen. Die Verklebbarkeit ist gut, alkalisch eingestellte Klebstoffe können allerdings Verfärbungen auslösen. Nägel und Schrauben halten gut – bei schwereren Qualitäten sollte vorgebohrt werden. Die Oberflächenbehandlung ist problemlos, helle Inhaltsstoffe sollten vor dem Lackieren farblich angeglichen und bei Hochglanz-Oberflächen die Poren zunächst gut gefüllt werden. Die Tränkbarkeit des Kernholzes ist schlecht.

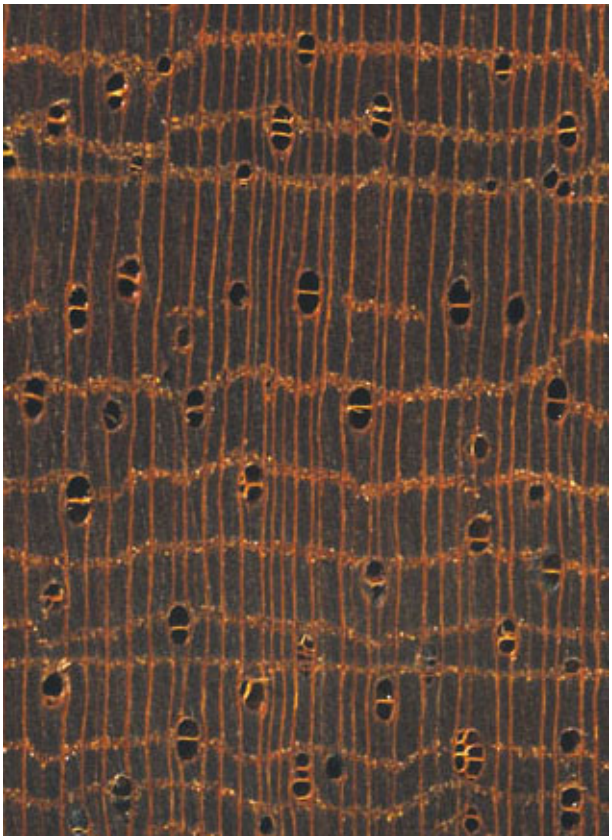
Trocknung: Bei der technischen Trocknung neigt Sipo aufgrund des wechselnden Faserverlaufes zum Werfen und zur Rissbildung. Eine schonende Trocknung reduziert diese Risiken.

Natürliche Dauerhaftigkeit: Das Kernholz von Sipo wird nach DIN EN 350 in die Dauerhaftigkeitsklasse 2 bis 3 eingestuft, und ist damit gut bis mäßig dauerhaft gegen Holz zerstörende Pilze und Insekten.

Verwendung: Als dekoratives Ausstattungsholz wird Sipo gern massiv oder als Furnier für Möbel, als Vertäfelung, Parkett oder im hochwertigen Bootsausbau eingesetzt. Ebenso wird es als Konstruktionsholz im Innen- und Außenbereich, z. B. als Rahmenholz für Fenster und Türen (ohne Erdkontakt) geschätzt.

Anmerkungen: Die Angleichgeschwindigkeit der Holzfeuchte ist sehr gering. Die Korrosion von Eisen in Verbindung mit Holz ist ausgeprägt. Sipo besitzt keinen ausgeprägten Geruch.

Austausch: Zum Austausch geeignet sind Hölzer aus der gleichen Gattung, wie Sapelli, Kosipo und Tiama oder der gleichen Familie, wie Khaya, Bossé und echtes Mahagoni.



Sipo (*Entandrophragma utile*) : Querschnitt (ca. 12x) und radiale Oberfläche (natürliche Größe)

Literatur

- Gottwald, H. 1959: Handelshölzer. Ferdinand Holzmann Verlag, Hamburg
- Mujuni, D.B., 2008. *Entandrophragma utile* (Dawe & Sprague) Sprague. In: Louppe, D., Oteng-Amoako, A.A. & Brink, M. (Editors). Prota 7(1): Timbers/Bois d'œuvre 1. [CD-Rom]. PROTA, Wageningen, Netherlands
- Richter, H.G., M. Oelker & G. Kraemer 2002. macroHOLZdata – Computer gestützte makroskopische Holzarten-Bestimmung sowie Informationen zu Eigenschaften und Verwendung von Nutzhölzern. CD-ROM, Holzfachschule Bad Wildungen, Eigenverlag
- Sell, J. 1989: Eigenschaften und Kenngrößen von Holzarten. Lignum, Baufachverlag AG Zürich

Gesamtverband Deutscher Holzhandel e. V.
Am Weidendamm 1A • 10117 Berlin • Tel. 030-726258-00 • Fax 030-726258-88
info@gdholz.de • www.holzvomfach.de